



научно-производственное
предприятие

ООО НПП «Вега»

142034, РФ, МО, г. Домодедово,
д. Котляково, д. 30, оф.2

info@nppvega.com
www.nppvega.com

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ для заказа расходомера-счетчика газа Вега-Соник ВС-12

Предприятиезаказчик: _____
Контактное лицо (ФИО, должность): _____
Номер телефона: _____ e-mail: _____
Номерпроцедуры _____
Конечный пользователь: _____
Обозначение (TAG) _____ Кол-во: _____

Регистрационный номер в Государственном реестре средств измерений: №68468-17
Сертификат ТРТС 012/2011: TC RU C-RU.AA87.B.01050
Межповерочный интервал - 4 года
Возможность проведения периодической поверки имитационным методом в т.ч. без демонтажа
Диапазон измерения скорости газа: от 0,05 до 100 м/с, порог чувствительности 0,03 м/с
OLED-дисплей, оптические клавиши для конфигурации во взрывоопасной зоне
Диапазон температур окр. среды: от минус 50 до +60°C
Степень защиты (IP): IP66

Характеристики среды и установочные данные

Установкаприменения, наименование газа: _____

Тип применения: Сброс на факел Иное (укажите) _____

Приложите компонентный состав газа для расчета коэффициента сжимаемости. При отсутствии комп состава газа расчет будет выполнен при коэффициенте сжимаемости K=1

Расход газа: Ед. изм: _____ Мин. _____ Ном. _____ Макс. _____

Давление газа: Ед. изм: _____ Мин. _____ Ном. _____ Макс. _____ Изб. Абс.

Температура газа: Ед. изм: _____ Мин. _____ Ном. _____ Макс. _____

Плотность газа: При раб. условиях При н/ст. условиях _____ кг/м³
(укажите, если расход газа дан в кг/ч)

Наружный диаметр трубопровода: _____ мм Толщ. стенки: _____ мм Материал трубопровода _____

Требования к погрешности измерения расхода и конструктивному исполнению первичных преобразователей (датчиков)

Измеряемые параметры: Объемный расход, объем, скорость газа Массовый расход УВГ, молекулярная масса УВГ, объемный расход, объем, скорость газа

Требуемая погрешность измерения объемного расхода в диапазоне скоростей газа:

Одноканальная версия
0,05≤V<0,1 м/с: ±5%
0,1≤V<0,3 м/с: ±3,5%
0,3≤V≤100 м/с: ±2%

Двухканальная версия
0,05≤V<0,1 м/с: ±3,5%
0,1≤V<0,3 м/с: ±2%
0,3≤V≤100 м/с: ±1%

Монтаж измерительной части:

Врезной в существующий трубопровод

Катушечное исполнение (фланцевое с ИТ)

Вварной участок

Материал изготовления измерительного трубопровода (ИТ):

09Г2С (стандарт) Нерж. сталь Сталь 20 Иное _____

Ответные фланцы:

Требуются Не требуются

Материал ответных фланцев:

09Г2С (стандарт) Нерж. сталь Сталь 20 Иное _____

Крепеж к ответным фланцам:	Требуется	Не требуется	
Материал изготовления крепежа:	По материалу ответных фланцев	Иное _____	
Механизм извлечения датчиков «лубликаторного типа»:	Требуется	Не требуется	
Материал изготовления корпуса механизма извлечения:	09Г2С (стандарт)	Нерж. сталь	Сталь 20 Иное _____

Требования к конструктивному исполнению ЭВБ

Расположение ЭВБ:	Интегральное (кроме врезного исп.)	Раздельное	
Длина соединительного кабеля (в хладостойком металлорукаве) для раздельного исполнения:	_____ м (стандартно 5 м)		
Количество доп. кабельных вводов(максимально 5 шт для одноканальной и 3 шт для 2-х канальной версии):	_____ шт		
Тип каб вводов для внешнего подключения:	Под не бронированный кабель __ мм	Под бронированный кабель d__ мм, D__ мм	Для подключения металлорукава d__ мм, Ду__ мм
Материал изготовления кабельных вводов	Никелир. латунь (стандарт)	Иное _____	
Напряжение питания ЭВБ:	187÷242 В переменного тока, 50 Гц	18÷36 В постоянного тока	
Материал изготовления корпуса ЭВБ:	Алюминий (стандарт)	Нерж. сталь	

Выходные сигналы и протоколы стандартно

- 1х аналоговый выход 4-20 мА
- ервисный RS-232

Дополнительные опции

Приведение расхода к СУ по ГСССД по МР-113	Да	Комплект термочехлов (электрообогрев)	Да
Приведение расхода к СУ по ГОСТ 30319.2 - 30319.3	Да	Ведение циклических (часового, двухчасового, суточного и месячного) архивов	Да
Modbus RS-485	Да	Датчики давления и температуры в комплекте	Да
2 дополнительных аналоговых выхода 4-20мА	Да	Монтажная катушка	Да
2 дополнительных входа 4-20 мА для подключения ДД и ДТ	Да	Камера для имитационной поверки	Да
1 доп выход частотный 0-10 кГц или импульсный на сумматор	Да	HART-протокол версия 7.6	Да

Специальные требования:
